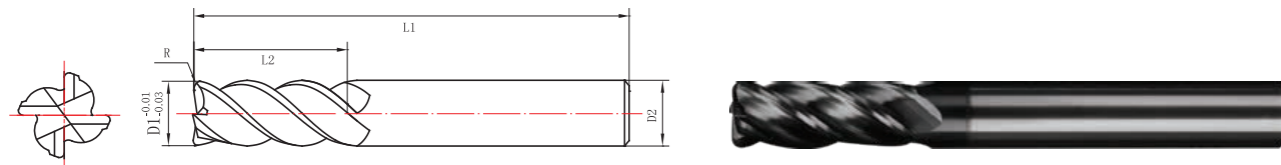


四齿圆弧角标准型

Four Flute with Corner Radius



AlCrN



类型与规格

Type & Specifications

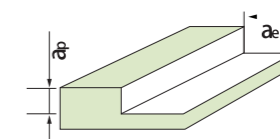
产品编码 Code No.	刃数 Z No.	螺旋角 Helix angle	涂层 Coating	刃径 D1	柄径 D2	刃长 L2	总长 L1	圆弧角 R
D1-80530020	4	35°	AlCrN	6.0	6	15	75	R0.5
D1-80531020	4	35°	AlCrN	6.0	6	15	75	R1.0
D1-80532020	4	35°	AlCrN	8.0	8	25	75	R1.0
D1-80533020	4	35°	AlCrN	8.0	8	25	75	R1.5
D1-80534020	4	35°	AlCrN	8.0	8	25	75	R2.0
D1-80535020	4	35°	AlCrN	10.0	10	30	100	R1.0
D1-80536020	4	35°	AlCrN	10.0	10	30	100	R1.5
D1-80537020	4	35°	AlCrN	10.0	10	30	100	R2.0
D1-80538020	4	35°	AlCrN	12.0	12	30	100	R1.0
D1-80539020	4	35°	AlCrN	12.0	12	30	100	R1.5
D1-80540020	4	35°	AlCrN	12.0	12	30	100	R2.0

推荐切削条件 Suggested Conditions

侧铣 Side Milling

产品编码 Code No.	被加工材料 Work Material	普碳钢 Carbon Steel		合金钢 Alloy Steel		调质钢HRC30-43 Quenched And Tempered Steel		不锈钢 Stainless Steel	
	刃径 Dia(mm)	转速 min ⁻¹	进给 mm/min	转速 min ⁻¹	进给 mm/min	转速 min ⁻¹	进给 mm/min	转速 min ⁻¹	进给 mm/min
D1-80530020	6.0	5730	920	4775	760	3820	535	3320	275
D1-80531020	6.0	5730	920	4775	760	3820	535	3320	275
D1-80532020	8.0	4300	945	3580	790	2865	515	2500	280
D1-80533020	8.0	4300	945	3580	790	2865	515	2500	280
D1-80534020	8.0	4300	945	3580	790	2865	515	2500	280
D1-80535020	10.0	3440	960	2685	800	2290	505	1995	290
D1-80536020	10.0	3440	960	2685	800	2290	505	1995	290
D1-80537020	10.0	3440	960	2685	800	2290	505	1995	290
D1-80538020	12.0	2865	860	2240	715	1900	500	1660	250
D1-80539020	12.0	2865	860	2240	715	1900	500	1660	250
D1-80540020	12.0	2865	860	2240	715	1900	500	1660	250
ap(切深)		ap=1.0D				ap=0.75D			
ae(切宽)		ae=0.2D				ae=0.1D			

加工示意图
Illustration



- 请使用刚性好、精度高的设备和夹具；
- 请使用顺铣，如发生振颤，请降低使用条件；
- 请选用适用于工件材料的切削液；

被加工材质

Materials

P		M	K	N			S		H			
普碳钢	合金钢	调质钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	复合材料	高温合金	钛合金	淬硬钢		
		HRC30-43								HRC45-53	HRC53-58	HRC58-63
◎	◎	◎	○	◎	○	○				○		

◎=最适合 ○=适合