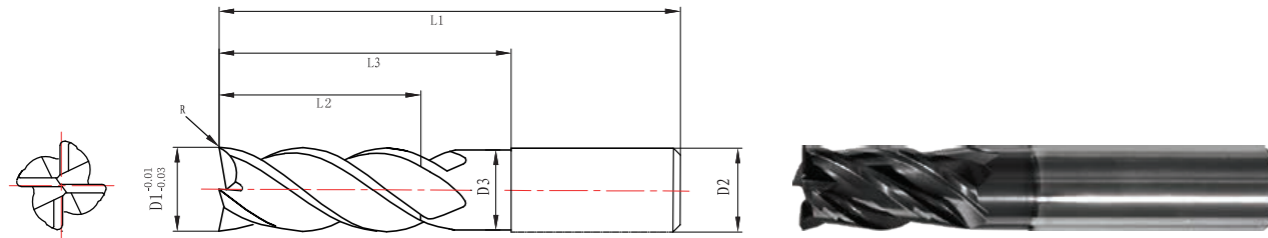


## 四齿标准型 Four Flute Standard



### 类型与规格

#### Type & Specifications

产品编码 Code No.	刃数 Z No.	螺旋角 Helix angle	刃径 D1	柄径 D2	刃长 L2	总长 L1	刃尖保护 R	空刀尺寸	
								D3	L3
G1180504020	4	35°	4.0	6	8	50	0.2	3.7	18
G1180506020	4	35°	6.0	6	10	50	0.2	5.7	18
G1180508020	4	35°	8.0	8	12	60	0.3	7.7	22
G1180510020	4	35°	10.0	10	15	75	0.3	9.5	25
G1180512020	4	35°	12.0	12	20	75	0.4	11.5	30
G1180516020	4	35°	16.0	16	30	100	0.5	15.5	44
G1180520020	4	35°	20.0	20	35	100	0.5	19.5	50

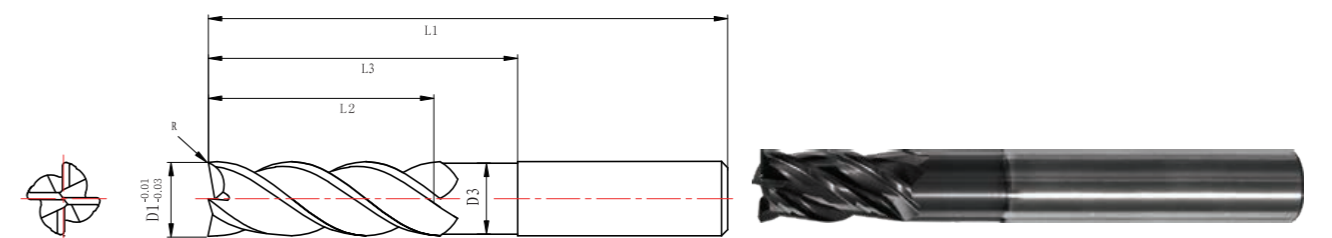
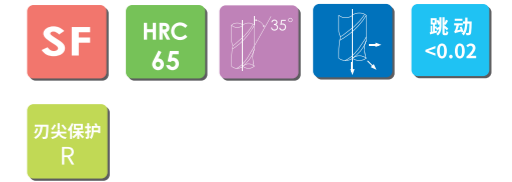
### 被加工材质

#### Materials

P			M	K	N			S		H		
普碳钢	合金钢	调制钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	复合材料	高温合金	钛合金	淬硬钢		
		HRC30-43								HRC45-53	HRC53-58	HRC58-63
										○	◎	◎

◎=最适合 ○=适合

## 四齿加长型 Four Flute Long Length



### 类型与规格

#### Type & Specifications

产品编码 Code No.	刃数 Z No.	螺旋角 Helix angle	刃径 D1	柄径 D2	刃长 L2	总长 L1	刃尖保护 R	空刀尺寸	
								D3	L3
G1182604020	4	35°	4.0	6	12	60	0.2	3.7	24
G1182606020	4	35°	6.0	6	15	60	0.2	5.7	28
G1182608020	4	35°	8.0	8	20	75	0.3	7.7	33
G1182610020	4	35°	10.0	10	25	80	0.3	9.5	38
G1182612020	4	35°	12.0	12	30	100	0.4	11.5	45
G1182616020	4	35°	16.0	16	40	150	0.5	15.5	60
G1182620020	4	35°	20.0	20	45	150	0.5	19.5	70

### 被加工材质

#### Materials

P			M	K	N			S		H		
普碳钢	合金钢	调制钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	复合材料	高温合金	钛合金	淬硬钢		
		HRC30-43								HRC45-53	HRC53-58	HRC58-63
										○	◎	◎

◎=最适合 ○=适合