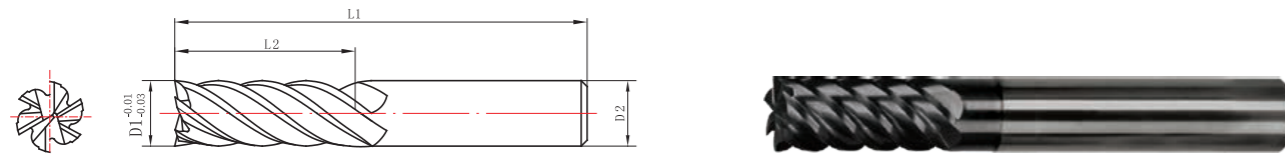


## 多齿精加工标准型 Multiple Flute Standard for Super Finishing



### 类型与规格

Type & Specifications

产品编码 Code No.	刃数 Z No.	螺旋角 Helix angle	刃径 D1	柄径 D2	刃长 L2	总长 L1	刃尖保护 R
G1180906020	6	50°	6.0	6	10	50	0.2
G1180908020	6	50°	8.0	8	12	60	0.3
G1180910020	6	50°	10.0	10	15	75	0.3
G1180912020	6	50°	12.0	12	20	75	0.4
G1180914020	6	50°	14.0	14	25	100	0.4
G1180916020	6	50°	16.0	16	30	100	0.5
G1180918020	6	50°	18.0	18	30	100	0.5
G1180920020	6	50°	20.0	20	35	100	0.5
G1180925020	8	50°	25.0	25	40	100	0.5

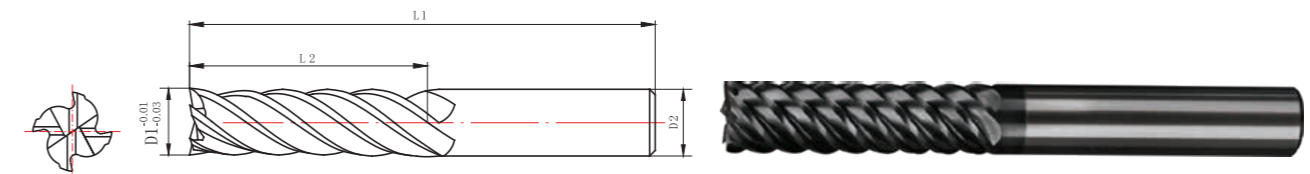
### 被加工材质

Materials

P			M	K	N			S		H		
普碳钢	合金钢	调制钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	复合材料	高温合金	钛合金	淬硬钢		
		HRC30-43								HRC45-53	HRC53-58	HRC58-63
										○	◎	◎

◎=最适合 ○=适合

## 多齿精加工加长型 Multiple Flute Long Length for Super Finishing



### 类型与规格

Type & Specifications

产品编码 Code No.	刃数 Z No.	螺旋角 Helix angle	刃径 D1	柄径 D2	刃长 L2	总长 L1	刃尖保护 R
G1180906020	6	50°	6.0	6	10	50	0.2
G1180908020	6	50°	8.0	8	12	60	0.3
G1180910020	6	50°	10.0	10	15	75	0.3
G1180912020	6	50°	12.0	12	20	75	0.4
G1180914020	6	50°	14.0	14	25	100	0.4
G1180916020	6	50°	16.0	16	30	100	0.5
G1180918020	6	50°	18.0	18	30	100	0.5
G1180920020	6	50°	20.0	20	35	100	0.5
G1180925020	8	50°	25.0	25	40	100	0.5

### 被加工材质

Materials

P			M	K	N			S		H		
普碳钢	合金钢	调制钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	复合材料	高温合金	钛合金	淬硬钢		
		HRC30-43								HRC45-53	HRC53-58	HRC58-63
										○	◎	◎

◎=最适合 ○=适合